

MERICAN 9016L（ATH）无卤低烟阻燃不饱和聚酯树脂

MERICAN 9016L（ATH）为低烟无卤阻燃不饱和聚酯树脂是添加型阻燃树脂。适于手糊、缠绕、拉挤等成型工艺制作各种阻燃玻璃钢制品。

● 特 点

- 树脂中添加了 100~200 份的氢氧化铝，防沉降性能好。
- 力学性能优良，机械强度高。
- 烟密度低，通过 TB 3237/3139、DIN 5510、EN 45545 等标准。
- 阻燃性能优良，玻璃钢制品的氧指数可达 40 以上。

● 适用场合

- 应用于具有阻燃、低烟、低毒要求的 FRP 制品；尤其是在轨道交通行业，玻璃钢轨道交通产品具有美观、轻量化、尺寸精确、阻燃、低烟等特性，如今被广泛应用于地铁、轻轨、公交、铁路客车的导流罩、座椅及内饰板等部件；适用于手糊、拉挤、缠绕等多种成型工艺。

● 手糊树脂液体树脂指标（执行标准 GB/T8237-2005）

项 目	指 标	测试方法
外观	白色浑浊液体	目 测
密度，g/cm ³	≤1.6	GB/T 15223-2008
*粘度 ^{1#} ，mPa.s（25℃）	300 ± 100	GB/T 7193-2008
*粘度 ^{2#} ，mPa.s（25℃）	800 ± 200	ISO 2555
*凝胶时间，min（25℃）	冬 季 25.0 ± 5.0 春秋季 40.0 ± 5.0 夏 季 60.0 ± 5.0	GB/T 7193-2008
固体含量，%	80.0 ± 5.0	GB/T 7193-2008
热稳定性，hr（80℃）	≥24	GB/T 7193-2008

*25℃水浴条件下，100g 树脂中加入 1g M-50。

*1# NDJ-79，25℃；2# Brookfield 63#转子/60r，25℃。

● 纤维增强塑料性能

项 目	指 标	测试方法
拉伸强度, MPa	160 ± 10	GB/T 1447-2005
弯曲强度, MPa	260 ± 15	GB/T 1449-2005
冲击强度, KJ/m ²	210 ± 10	GB/T 1451-2005
巴柯尔硬度	≥35	GB/T 3854-2017
吸水率, %	≤0.30	GB/T 1462-2005
氧指数	41.5	GB/T 8924-2005
EN 45545-R1	HL2/HL3	
DIN 5510-2	S4/ST2/SR2	
耐老化	通过	GB/T 16422.2-2014
TVOC	通过	

注：以上数据为充分固化后的树脂浇铸体典型物理性能，不应视为产品规格。

铺层结构：450g/m²短切毡+04 方格布+450g/m²短切毡+04 方格布+450g/m²短切毡。

树脂含量：60-62%。

● 包装、贮存及运输

- 本产品包装在清洁、干燥的容器内，净重 25Kg/桶、250Kg/桶。
- 贮存环境应阴凉、干燥、通风，25℃以下贮存期为 3 个月，不适当的贮存或运输条件会引起树脂贮存期的缩短。
- 产品在运输时应符合国务院《危险化学品安全管理条例》中有关危险化学物品的贮存、运输、装卸的规定。
- 树脂的运输要求：5 月至 10 月底期间建议由冷藏车运输，无条件的应在夜间运输，避开日照时间。
- 引发剂和促进剂在贮存和运输过程须避免日光照射，贮存场所应阴凉、干燥、通风，且二者应严格隔开，不得储存在同一仓库或同一车厢运输。

● 注意事项

- 使用前请注意充分搅拌混合均匀。
- 实际使用时影响凝胶时间的因素包括：环境温度、湿度、引发剂与促进剂的浓度、填料及添加剂，故建议在使用前根据不同的施工环境进行小试，以调整引发剂和促进剂的适合用量。
- 施工时请按照小试确定的配方在树脂中先加入适量促进剂搅匀，然后加入适量引发剂搅匀，严禁引发剂和促进剂直接接触及同时加入。
- 本说明书系 2023 年版本，会随技术的发展而有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。

免责声明

以上所有数据信息是 华东理工大学华昌聚合物有限公司 在可控环境下，对产品进行合理工艺处理测试所得。鉴于实际操作工艺等其它因素的影响，这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试；本说明书会随技术的发展有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。在使用本公司产品前，建议针对性地进行应有的性能测试，以确保适用。